

ŻELKOT

NG Hydro Biały

WARSTWA DEKORACYJNO-OCHRONNA LAMINATÓW



ŻELKOT NG Hydro Biały

Żelkot NG Hydro na bazie żywicy izoftalowej NPG, o zwiększonej odporności na działanie wody i światła słonecznego, przeznaczony do nakładania ręcznego (Żelkot NG Hydro Biały P) oraz natryskowego - wysokolepki (Żelkot NG Hydro Biały FP) i nieskolepki (Żelkot NG Hydro Biały Psp). Produkt oferowany w kolorach białych zgodnych z systemem RAL, oraz własnej bazy odcieni.

ZASTOSOWANIE:

- Tworzenie powłok wyrobów z nienasyconych żywic poliestrowych - głównie laminatów poliestrowo - szklanych odpornych na działanie wody i światła UV, w tym słonecznego
- Tworzy stabilną powierzchnię, odporną na działanie warunków atmosferycznych, w tym środowiska skażonego zanieczyszczeniami chemicznymi. Charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością starzeniową.
- Zastosowanie do produkcji sprzętu pływającego w akwenach wody słodkiej.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Wysoka odporność na ekspozycję na światło UV, w tym - światło słoneczne,
- Bardzo wysoka odporność na starzenie - dłuższa żywotność produktu
- Chemoodporność - odporność na agresywne środowiska
- Nieduży skurcz polimeryzacyjny - eliminacja nieszczelności i naprężeń wewnątrz materiału
- Dobre odpowietrzenie - brak pęcherzy powietrza w gotowym produkcie
- Właściwości przetwórcze - zachowanie swoich doskonałych właściwości po aplikacji

PODSTAWOWE PARAMETRY:

Parametr	j.m.	Żelkot NG Hydro Biały P	Żelkot NG Hydro Biały FP	Żelkot NG Hydro Biały Psp
Wersja	-	ręczna	natryskowa	natryskowa
Lepkość	mPa·s	50000 ÷ 75000	40000 ÷ 80000	28000 ÷ 44000
Czas żelowania z 2% MEKP	min	8 ÷ 16	8 ÷ 16	8 ÷ 16
Czas żelowania z 1,5% MEKP	min	12 ÷ 25	12 ÷ 20	12 ÷ 20

Lepkość, wrz. 27/1 rpm, w 25°C, Czas żelowania - w 25°C, MEKP średnioaktywny

WŁAŚCIWOŚCI WYTRZYMAŁOŚCIOWE:

Parametry	j.m.	Żelkot NG Hydro Biały P	Żelkot NG Hydro Biały Psp oraz FP
Wytrzymałość na zginanie	MPa	80	80
Moduł spręż. przy zginaniu	MPa	4800	4800
Naprężenie przy zerwaniu	MPa	38	50
Moduł sprężyst. przy rozciąganiu	MPa	4800	4800
HDT	°C	84	88
Barcol	°B	48	48
Wodochłonność po 28 dniu	%	0,5	0,5

Sezonowanie: 2 h w temp. 80°C. Pomiar wodochłonności - próby sezonowane 16 h w 40°C, 24 h w temp. pokojowej

ODPORNONOŚĆ STARZENIOWA

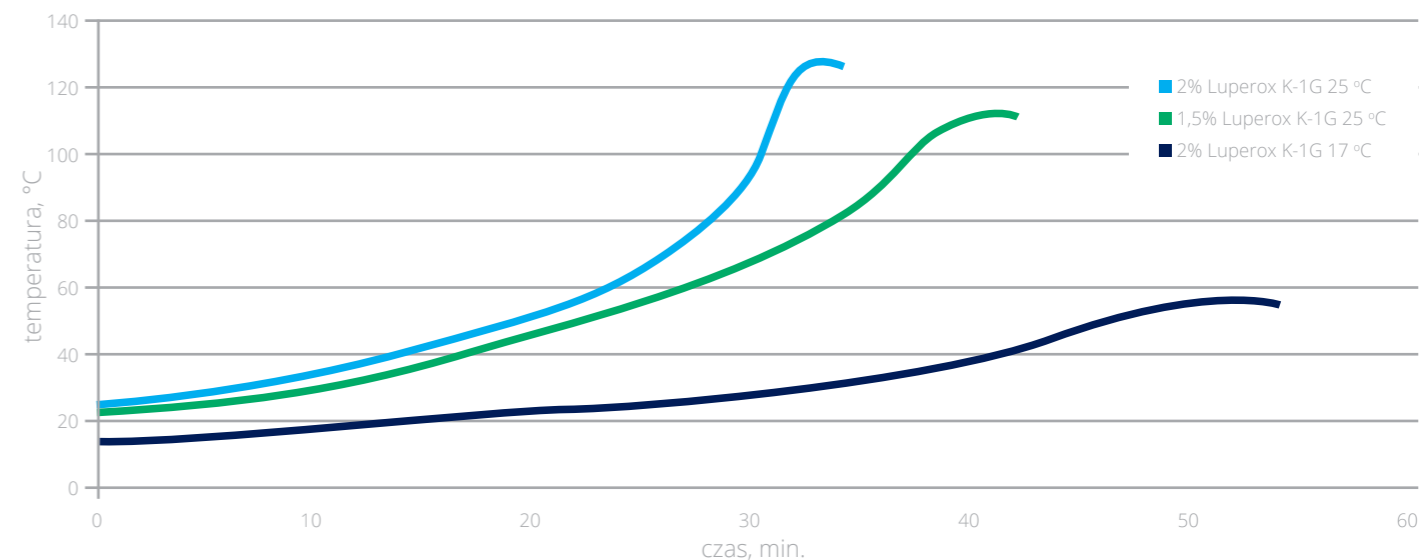
TEST „FLORYDA - 1 ROK”; KOMORA KLIMATYCZNA:

Parametr	zmiana
Jasność, L*	brak zmiany
Zmiana barwy, db*	0,5 ÷ 0,9
Zmiana barwy, ΔE	0,5 ÷ 1
IB CIE (indeks białości)	2 ÷ 4

EKSPOZYCJA NA WARUNKI ATMOSFERYCZNE, 200 DNI:

Parametr	zmiana
Jasność, L*	brak zmiany
Zmiana barwy, db*	0,2
Zmiana barwy, ΔE	0,5
IB CIE (indeks białości)	brak zmiany

PRZYKŁADOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA ŻELOKTU NG HYDRO BIAŁY:



SPOSÓB UŻYCIA:

Wymagane jest użycie do przetwórstwa żelkotu posiadającego temperaturę co najmniej 18°C. Dobre utwardzanie wymaga temperatury otoczenia co najmniej 20°C i niskiej wilgotności powietrza. Przygotowanie żelkotu do przetworzenia:

- Dokładnie wymieszać żelkot w opakowaniu fabrycznym,
- Pobrać ilość potrzebną do pracy,
- Do żelkotu dodać odmierzoną ilość średnio aktywnego utwardzacza MEKP w ilości 1,5-2 % i dokładnie wymieszać.

Sterowanie czasem żelowania prowadzić za pomocą zmiany ilości utwardzacza. Nie należy jednak stosować mniej niż 1,5% i więcej niż 2,5% MEKP.

W razie konieczności (długi okres magazynowania) można przed dozowaniem utwardzacza dodać do żelkotu niewielką ilość sykatywy kobaltowej 10% Co (rzędu 0,5 ml/kg). Stosować standardowe utwardzacze do nienasyconych żywic poliestrowych typu MEKP. Celem osiągnięcia pełnej odporności na warunki atmosferyczne finalny produkt poddać sezonowaniu.



Dane i sugestie zawarte w tym materiale są oparte na badaniach własnych i uważane są przez nas za wiarygodne. Nie możemy jednak przyjąć żadnej odpowiedzialności za działania i straty wynikłe bezpośrednio lub pośrednio z używania naszych produktów. Użytkownik powinien sprawdzić jakość, bezpieczeństwo, cechy produktu przed jego zastosowaniem. UWAGA: Informacja ta nie zastępuje Karty Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz Arkusza Technicznego, które są dokumentami nadrzędnymi i dostępnymi na życzenie klienta. Dane zawarte w Informacji Technicznej nie stanowią podstawy do roszczeń gwarancyjnych. Luperox® - jest nazwą handlową zastrzeżoną dla produktów firmy ARKEMA

DZIAŁ SPRZEDAŻY TWORZYW

PRZEDSTAWICIELE HANDLOWI



① tel.: 663 744 487

② tel.: 695 802 146

③ tel.: 695 802 147

CIECH Sarzyna S.A.

Chemików 1, 37-310 Nowa Sarzyna
tel.: +48 (17) 24 07 111, fax: +48 (17) 24 07 122
sarzyna@ciechgroup.com

www.ciechgroup.com